



ПУЛЬТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ПТ-303

ПАСПОРТ

ПШИЖ 30.00.00.00.003 ПС

БЕЛАРУСЬ

220101, г. Минск, ул. Плеханова 105А,
т./ф. (017) 368-09-05, 367-86-56, 368-88-57

www.bemn.by, upr@bemn.by

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пульт технологический ПТ-303 с программным обеспечением ПТЩПТ-4.2 предназначен для работы в комплексе с контроллером щита постоянного тока (ЩПТ) и реализует следующие функции:

- индикацию состояний логических сигналов посредством 28 светодиодных индикаторов, установленных на лицевой панели пульта;
- оперативный просмотр напряжений двух секций, напряжения и тока аккумуляторной батареи и сопротивлений изоляции;
- просмотр диагностической информации аналоговых входов, дискретных входов, дискретных выходов;
- просмотр аварийных и предупредительных уставок;
- конфигурирование аварийных и предупредительных уставок;
- сохранение и восстановление аварийных и предупредительных уставок в энергонезависимой памяти.

Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Параметр	Значение
1 Габаритные размеры, мм, не более	157×257×38
2 Масса, кг, не более	1,0
3 Объём памяти, кБ: - энергонезависимой - оперативной	32 32
4 Наличие органов управления, отображения, коммутации и их количество, шт: - дисплей (ЖКИ матрица) - клавиши управления - светодиодные индикаторы - разъём стандарта RS-232 - разъём стандарта RS-485	1 6 28 1 1
5 Номинальное напряжение питания	~(9 ± 1) В или +5 В от контроллера ЩПТ через интерфейс RS-232
6 Потребляемый ток, мА, не более	130
7 Температура и относительная влажность воздуха в рабочих условиях эксплуатации	от минус 25 °С до +40 °С, до 95 % при 35 °С
8 Температура и относительная влажность воздуха при транспортировании и хранении	от минус 50 °С до +80 °С, до 95 % при 35 °С
9 Атмосферное давление в рабочих условиях эксплуатации	(84 – 106,7) кПа

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Пульт технологический ПТ-303	ПШИЖ 30.00.00.00.003	1	
Автоматизированная система контроля щита постоянного тока АСКЩПТ-1,0. Руководство по эксплуатации	-	1	По требованию заказчика
Пульт технологический ПТ-303. Паспорт	ПШИЖ 30.00.00.00.003 ПС	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пульт технологический ПТ-303 заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ ВУ 100101011.030-2005 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 201_ г.

Представитель ОТК _____

М.П.

4 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие пульта технологического ПТ-303 требованиям технических условий ТУ ВУ 100101011.030-2005 при соблюдении правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – пять лет года с момента ввода в эксплуатацию.

Средний срок эксплуатации устройства не менее 20 лет

Гарантийные обязательства изготовителя прекращаются в случае:

- возникновения дефектов вследствие нарушения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации;
- истечения гарантийного срока эксплуатации.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийный ремонт при наличии паспорта на пульт технологический ПТ-303, рекламационного акта и отметки о вводе в эксплуатацию.

Потребитель осуществляет транспортирование пульта за свой счет, либо оплачивает расходы на командирование специалистов предприятия-изготовителя для выполнения ремонта.

Воспроизведение (изготовление, копирование) пульта технологического ПТ-303 (аппаратной и/или программной частей) любыми способами, как в целом, так и по составляющим, может осуществляться только по лицензии ОАО «Белэлектромонтажналадка», являющегося исключительным правообладателем данного продукта как объекта интеллектуальной собственности.

5 СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Пульт технологический ПТ-303 введен в эксплуатацию « ____ » _____ 201_ г.

Ввод в эксплуатацию выполнил:

Название организации _____

Подпись специалиста _____ / _____

6 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

Пульт технологический ПТ-303 не содержит драгоценных металлов

7 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Дополнительные сведения о пульте технологическом ПТ-303, сведения о движении, хранении, отказах, ремонте и т.д. заполнять в таблице 2.

Таблица 2

Число отработанных часов	Причина выхода из строя	Вновь установленная часть. Наименование и обозначение	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за замену

8 СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ГАБАРИТНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

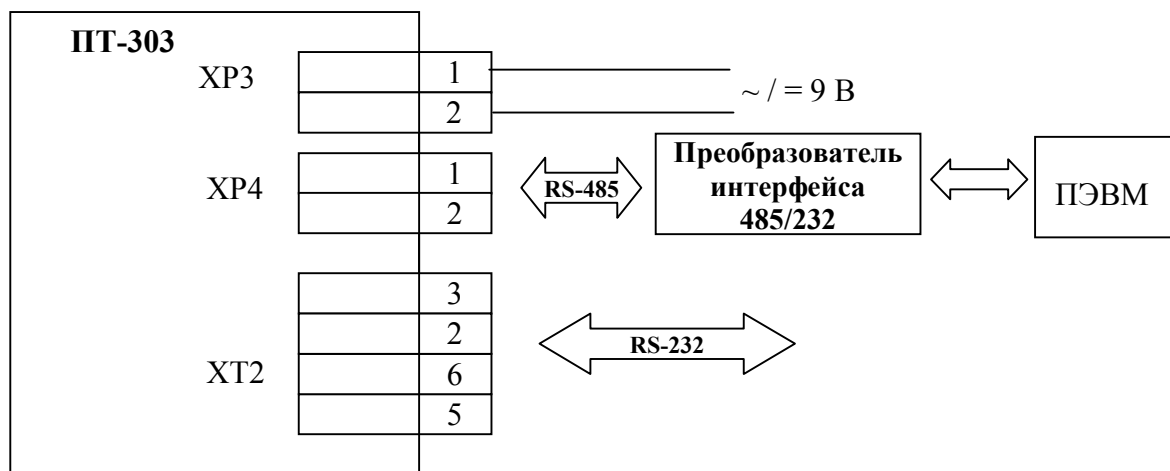


Рисунок 1 – Схема подключения пульта технологического ПТ-303

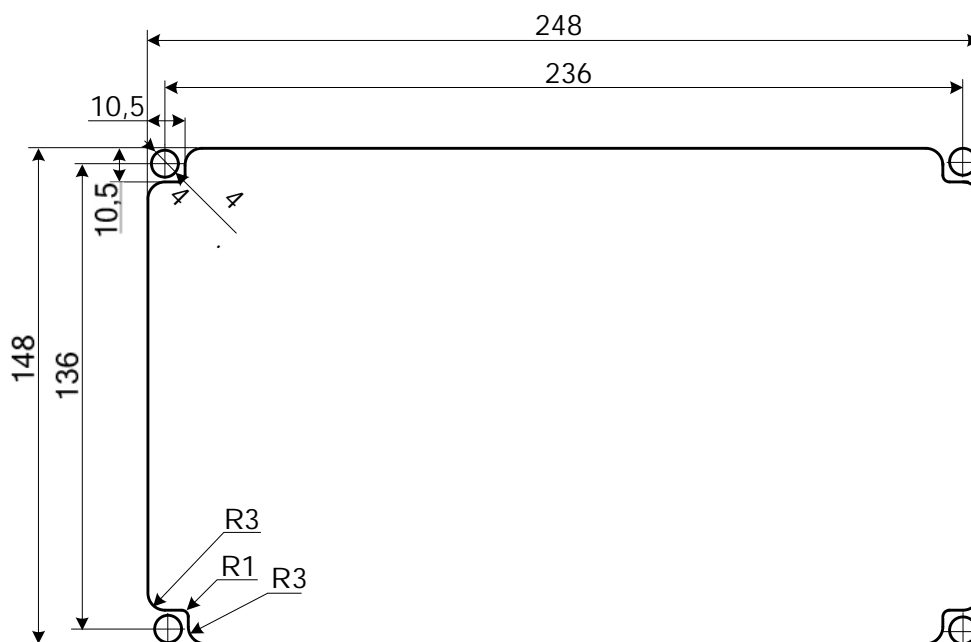


Рисунок 2 – Размеры окна и технологических отверстий для установки ПТ-303

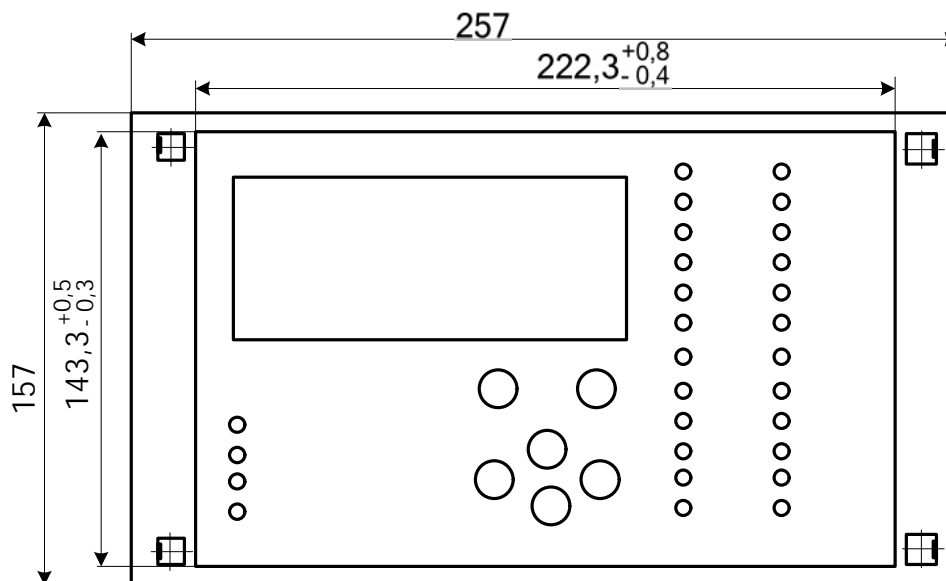


Рисунок 3 – Габаритный чертёж ПТ-303